

PAGEL®-VERGUSS

EIGENSCHAFTEN

- V1[®]/50 (0–5 mm) Vergussbeton
- V1[®]/10 (0–1 mm) Vergussmörtel
- V1[®]/160 (0–16 mm) Vergussbeton
- **hochfließfähig**
- zementgebunden und **chloridfrei**
- **kontrollierte** Voluminierung mit kraftschlüssiger Verbindung zwischen Betonfundament und Maschinenplatte
- **hohe Früh- und Endfestigkeit**
- niedriger Elastizitätsmodul in Verbindung mit einer hohen Biegezugfestigkeit
- niedriger w/z-Wert (0,35)
- **frost- und tausalzbeständig**, wasserundurchlässig sowie weitgehend beständig gegen Mineralöle und Treibstoffe
- **pumpfähig** und leicht zu verarbeiten – auch bei niedrigen Temperaturen, mit Mono-, Misch- und Förderpumpen (Maschineneignung anfragen)
- entspricht der **DAfStb VeBMR-Richtlinie** „Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel)
- entspricht **DIN EN 1504-6**
- **fremd- und eigenüberwacht** gemäß DAfStb VeBMR-Richtlinie
- erfüllt die Bedingungen der Baustoffklasse A1 (nicht brennbar) der **EN 13501** und **DIN 4102**
- zertifiziert für Anwendungen im Trinkwasserbereich gemäß den **DVGW** Arbeitsblättern **W270** und **W347**
- **Das Unternehmen ist nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert**

Feuchtigkeitsklassen bezogen auf Betonkorrosion infolge Alkali-Kieselsäure-Reaktion				
Feuchtigkeitsklasse	WO	WF	WA	WS
	trocken	feucht	feucht • Alkalizufuhr von außen	feucht • Alkalizufuhr von außen • starke dynamische Beanspruchung
PAGEL VERGUSS	•	•	•	•

Die Gesteinskörnungen der PAGEL-Produkte entsprechen nach DIN EN 12620 der Alkaliempfindlichkeitsklasse E1 aus unbedenklichen Vorkommen.

ANWENDUNGSGEBIETE

- **Universal-Vergussmörtel und -beton** für Präzisionsmaschinen jeglicher Art
- **Turbinen**, Generatoren, Kompressoren, Dieselmotoren und andere Kraftwerksanlagen, die hohen dynamischen Beanspruchungen ausgesetzt sind
- Fixatoren und Sohlplatten
- **Stahl- und Betonstützen**
- **Betonfertigteile** und Stahlkonstruktionen
- **Brückenlager** und Brückenübergangskonstruktionen
- **Kranbahnschienen** und Radioteleskope, Stahl- und Hüttenwerke sowie Bergbauanlagen
- **Papier-, Chemie- und Raffinerieanlagen**
- **Rohrdurchführungen** in Kanal-, Klärwerks-, und Trinkwasserbehälteranlagen zur Gas- und Wasserdruckabdichtung

Expositionsklassenzuordnung gemäß:
DIN 1045-2 / EN 206-1
PAGEL – VERGUSS

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
V1 [®] /10	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• •	• •
V1 [®] /50	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• •	• •
V1 [®] /160	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• •	• •

V1[®]/50

V1[®]/10

V1[®]/160



V1®/50

V1®/10

V1®/160

TECHNISCHE DATEN

TYP		V1®/10	V1®/50	V1®/160
Körnung	mm	0-1	0-5	0-16
Untergusshöhe	mm	5-30	20-120	100-400
Wassermenge	max. %	13	12	11
Verbrauch (Trockenmörtel)	kg/dm ³	ca. 2,00	ca. 2,00	ca. 2,10
Frischmörtelrohddichte	kg/dm ³	ca. 2,28	ca. 2,30	ca. 2,33
Verarbeitungszeit	bei 20 °C min	ca. 90	ca. 90	ca. 90
Fließmaß (Rinne)	5 min	cm	≥ 65	-
	30 min	cm	≥ 55	-
Ausfließmaß	5 min	cm	-	≥ 70
	30 min	cm	-	≥ 62
Quellmaß	24 h	Vol. %	+ 0,5	+ 0,5
Druckfestigkeit*	24 h	N/mm ²	≥ 40	≥ 40
	V1/10: 4x4x16 cm	7 d	N/mm ²	≥ 60
	V1/50, V1/160: 15x15x15 cm	28 d	N/mm ²	≥ 80
		90 d	N/mm ²	≥ 90
Biegezugfestigkeit	24 h	N/mm ²	≥ 4	≥ 4
	7 d	N/mm ²	≥ 6	≥ 6
	28 d	N/mm ²	≥ 8	≥ 8
	90 d	N/mm ²	≥ 10	≥ 10
E-Modul (statisch)	7d	N/mm ²	30.000	30.000
	28 d	N/mm ²	35.000	35.000

Bei den angegebenen Festigkeitswerten handelt es sich um Mindestwerte, geprüft in unseren deutschen Stammwerken. Werte anderer Produktionsstandorte können variieren.

* Prüfung der Mörtel-Druckfestigkeiten gemäß DIN EN 196-1, Prüfung der Beton-Druckfestigkeiten gemäß DIN EN 12390-3
Alle angegebenen Prüfwerte entsprechen der DAfStb VeBMR-Rili.

Lagerung: 12 Monate. Kühl, trocken, frostfrei.
In original verschlossenen Gebinden.
Lieferform: 25-kg-Sack, Europalette 1.000 kg
Gefahrenklasse: kein Gefahrgut, Hinweise auf der Verpackung beachten
GISCODE: ZP1

CE 0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 12 110050 EN 1504-3:2005	
Betonersatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung EN 1504-3: ZA.1a	
Druckfestigkeit	Klasse R4
Chloridionengehalt	≤ 0,05 %
Haftvermögen	≥ 2,0 MPa
Behindertes Schwinden/Quellen	≥ 2,0 MPa
Karbonatisierungswiderstand	NPD
Elastizitätsmodul	≥ 20 GPa
Brandverhalten	A1

CE 0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 12 110160 EN 1504-3:2005	
Betonersatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung EN 1504-3: ZA.1a	
Druckfestigkeit	Klasse R4
Chloridionengehalt	≤ 0,05 %
Haftvermögen	≥ 2,0 MPa
Behindertes Schwinden/Quellen	≥ 2,0 MPa
Karbonatisierungswiderstand	NPD
Elastizitätsmodul	≥ 20 GPa
Brandverhalten	A1

NPD: „No Performance Determined“ / „Keine Leistung festgestellt“

In der Bundesrepublik Deutschland nach Rili SIB des DAfStb und ZTV-ING des BMVBW nicht zugelassen. Anwendungszulassungen in der Bundesrepublik Deutschland nur auf Einzelobjekte bezogen über die Beantragung und Erteilung von ZIES oder UIGs möglich.

Bei Betoninstandsetzungen gemäß 1504-3 ist zusätzlich ein Karbonatisierungsschutzsystem gemäß EN 1504-2 aufzutragen.

Einstufung gemäß DAfStb VeBMR Rili			
Produkt			
	V1/10	V1/50	V1/160
Fließmaßklasse/ Ausfließmaß- klasse	f2	a3	a2
Schwindklasse	SKVM II	SKVB II	SKVB I
Frühfestig- keitsklasse	A	A	A
Druckfestig- keitsklasse	C55/67	C60/75	C60/75

CE 0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 10 110050 EN 1504-6:2006 Verankerungsprodukt EN 1504-6: ZA.1	
Ausziehwiderstand	≤ 0,6 mm
Chloridionengehalt	≤ 0,05 %
Brandverhalten	A1

CE 0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 10 110160 EN 1504-6:2006 Verankerungsprodukt EN 1504-6: ZA.1	
Ausziehwiderstand	≤ 0,6 mm
Chloridionengehalt	≤ 0,05 %
Brandverhalten	A1

CE 0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 10 110010 EN 1504-6:2006 Verankerungsprodukt EN 1504-6: ZA.1	
Ausziehwiderstand	≤ 0,6 mm
Chloridionengehalt	≤ 0,05 %
Brandverhalten	A1

VERARBEITUNG

UNTERGRUND: gründlich reinigen; lose und hafthemmende Teile wie Zementschlämme, Verunreinigungen usw. durch Strahlen mit festen Strahlmitteln, Kugel-, Hochdruckwasserstrahlen o. Ä. bis zum tragfähigen Korngerüst entfernen. Eine ausreichende Abreißfestigkeit (i. M. $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$) muss gewährleistet sein. Freiliegende Bewehrungsseisen durch Strahlen metallisch blank (Sa 2 1/2 gemäß DIN EN ISO 12944-4) entrostet. Ca. 6-24 Stunden vor Verguss bis zur kapillaren Sättigung der Betonunterlage vornässen.

SCHALUNG: dicht und stabil befestigen. Auf auf der Betonunterlage z. B. mit Sand oder trockenem Mörtel abdichten.

MISCHEN: Der Mörtel ist gebrauchsfertig und muss nur noch mit Wasser gemischt werden. Wasser entsprechend der Verpackungsaufschrift bis auf eine Restmenge in ein sauberes und geeignetes Mischgerät (z. B. Zwangsmischer) einfüllen. Trockenmörtel hinzufügen und mind. 3 Minuten mischen; restliches Wasser zugeben und weitere 2 Minuten bis zur Homogenität mischen. Den Gießvorgang sofort beginnen. Bei Verwendung eines Freifallmischers sind die Mischerwandungen vor Beginn des Mischvorgangs anzufeuchten und je nach Bedarf von Anbackungen zu säubern.

MISCHWASSER: Trinkwasserqualität

VERGUSS: Der Vergussvorgang ist nur von einer Seite oder Ecke ohne Unterbrechung durchzuführen. Bei großflächigen Arbeitsvorgängen empfehlen wir – möglichst von Plattenmitte aus – mit Trichter und/oder Verfüllschlauch zu vergießen. Aussparungsöffnungen zuerst (bis etwas unter Oberkante) und dann die Maschinenplatte o. Ä. vergießen.

BEACHTEN: Freiliegende Flächen umgehend nach Abschluss der Arbeiten gegen vorzeitige Wasserverdunstung (Wind, Zugluft, Sonneneinstrahlung etc.) über einen Zeitraum von 3-5 Tagen schützen:
Geeignete Nachbehandlungsmethoden: Wassersprühnebel, Folienabdeckungen mit Jutebahnen, Thermofolien oder Feuchtigkeit speichernde Abdeckbahnen, O1 PAGEL - VERDUNSTUNGSSCHUTZ
Bei Verwendung des O1 PAGEL - VERDUNSTUNGSSCHUTZ Angaben des Technischen Datenblatts O1 PAGEL - VERDUNSTUNGSSCHUTZ beachten.

Grenztemperaturen zur Anwendung (Unterlage, Luft und Mörteltemperatur): +5 °C bis +35 °C

Tiefe Temperaturen und kaltes Zugabewasser verzögern die Festigkeitsentwicklung, erfordern ein intensives Zwangsmischen und reduzieren die Fließfähigkeit. Höhere Temperaturen beschleunigen.

Vergussüberstand: 50 mm Vergussüberstand – konstruktive Vorgaben beachten – nicht überschreiten. Bei hoch dynamisch beanspruchten und vorgespannten Grund- und Maschinenplatten und daraus resultierenden hohen Randdruckspannungen sollte der Verguss im Idealfall bündig zur Lagerplatte ausgeführt, im Winkel von 45° abgeschalt oder im frischen Zustand nach dem Verguss bündig zur Auflagerplatte abgetrennt werden. Spannungsüberlagerungen und –abrisse werden dadurch weitestgehend vermieden (statische und konstruktive Vorgaben beachten).

Nichteisenmetalle: Zement und zementgebundene Baustoffe verursachen im Übergangsbereich der Einbindung einen lösenden Angriff auf Nichteisenmetalle (z. B. Aluminium, Kupfer, Zink). Fordern Sie bitte unsere technische Beratung an.

BAUAUFSICHTLICHE ZULASSUNGEN PAGEL-VERGUSSBETON UND PAGEL-VERGUSSMÖRTEL:

PAGEL-VERGUSSMÖRTEL und PAGEL-VERGUSSBETON sind gemäß DAfStb-Rili:

„Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel“ bauaufsichtlich zugelassen und werden eigen- und fremdüberwacht.

PAGEL-VERGUSSBETON und PAGEL-VERGUSSMÖRTEL sind mit CE-Konformität gemäß **DIN EN 1504-6** (Verankerung von Bewehrungsstäben) ausgestattet (Anwendungen in Deutschland nur mit zusätzlichem abZ zulässig) und werden gemäß **DIN EN 1504-6** eigen- und fremdüberwacht.

PAGEL-VERGUSS besitzt einen hohen Widerstand gegen Einwirkungen, die zu Betonangriffen oder zur Bewehrungskorrosion führen können, die in der EN 206 als „Anforderungen an die Dauerhaftigkeit“ in Abhängigkeit der Expositionsklassen DIN 1045-2/EN 206-1 wiedergegeben sind.

PAGEL-VERGUSS:

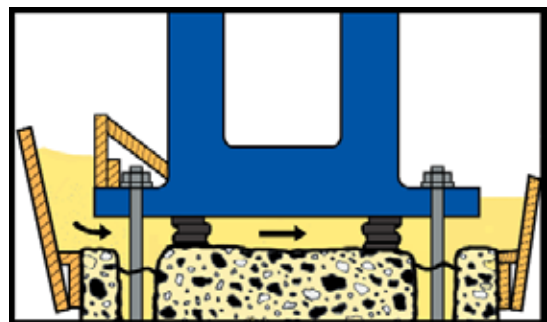
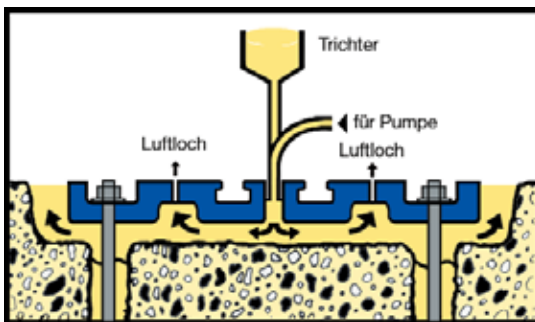
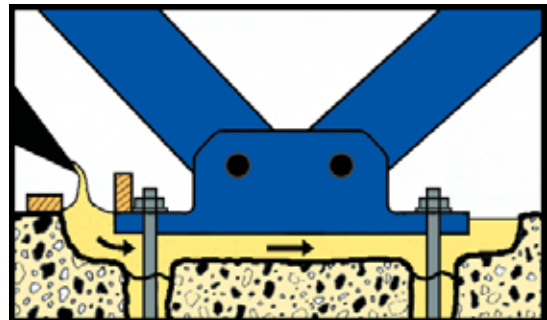
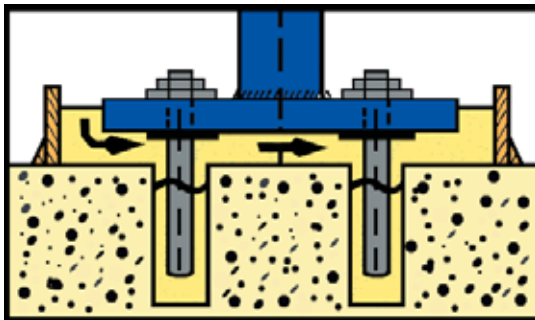
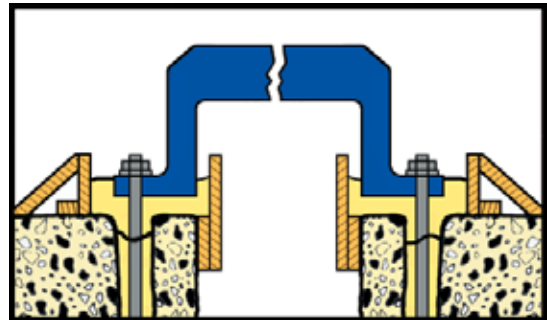
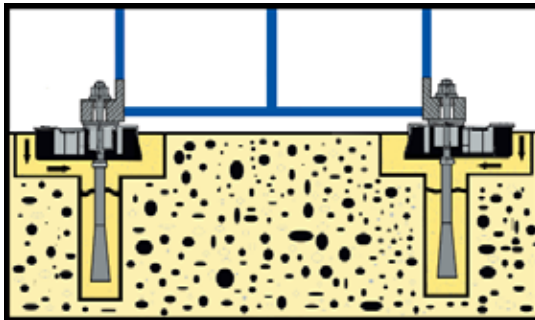
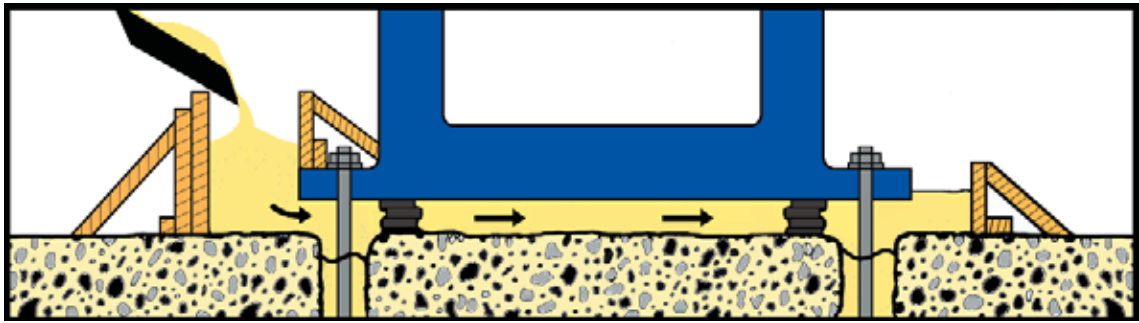
Zemente:	entsprechend EN 197-1
Gesteinskörnungen:	entsprechend EN 12620
Zusatzstoffe:	entsprechend EN 450, abZ, EN 13263 (Flugasche, Microsilica etc.)
Zusatzmittel:	entsprechend EN 934-4

V1®/50

V1®/10

V1®/160

ANWENDUNGSBEISPIELE



Die Angaben des Prospektes, die anwendungstechnische Beratung und sonstige Empfehlungen beruhen auf umfangreichen Forschungsarbeiten und Erfahrungen. Sie sind jedoch – auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter – unverbindlich und befähigen den Kunden nicht davon, die Produkte und Verfahren auf ihre Eignung für den Einsatzzweck selbst zu prüfen. Die angegebenen Prüfdaten wurden im Normalklima nach DIN 50014 ermittelt. Es handelt sich um Durchschnittswerte und -analysen. Abweichungen sind bei Anlieferung möglich. Abweichende Empfehlungen von diesem Prospekt bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Planer und Verarbeiter sind angehalten, sich jeweils über den neuesten Stand der Technik und die jeweils gültige Ausgabe dieses Prospektes kundig zu machen. Unser Kundendienst hilft Ihnen jederzeit gerne, und wir freuen uns über das von Ihnen gezeigte Interesse. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind die vorausgegangenen Produktinformationen ungültig. Die jeweils aktuelle und gültige Fassung ist im Internet unter www.pagel.com abrufbar.



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · DEUTSCHLAND
 TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
 INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM